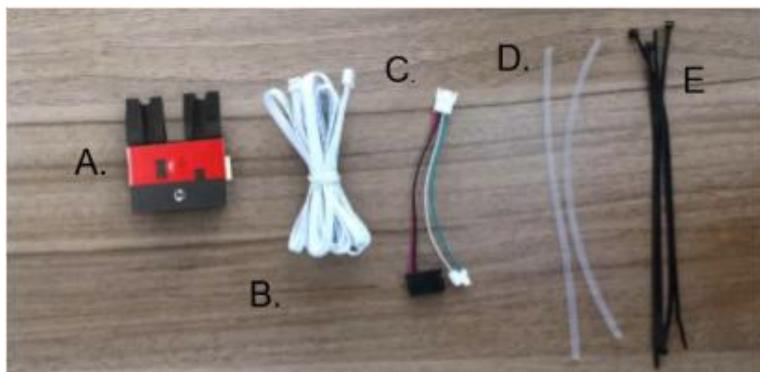


N2 & N2 Plus-断料检测器安装指南-V1.0

工具:

- A. 断料检测器
- B. 断料检测器电缆
- C. 转接器
- D. 外径 4mm 的进料管*2
- E. 扎带 *4



1. 将电源键接到“0”或“Off”的状态。打印机完全关闭之后，拔下电源线。



2. 使用十字螺丝刀拆下打印机的后板。与后板连在一起的侧门也会被一起拆下。将面板和螺钉放在一边。



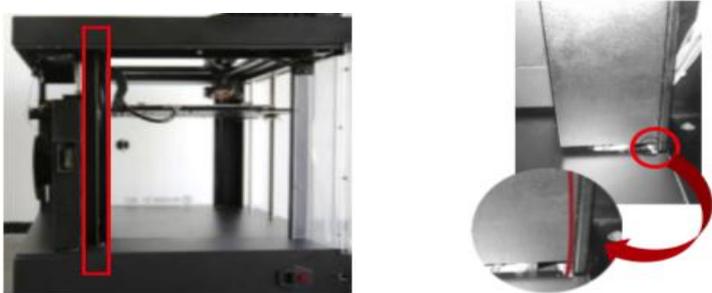
3. 使用 2mm 内六角扳手拆除 4 个固定螺丝。

如果您的打印机没有螺丝，可以利用盖子框架间的卡扣将其拆下。

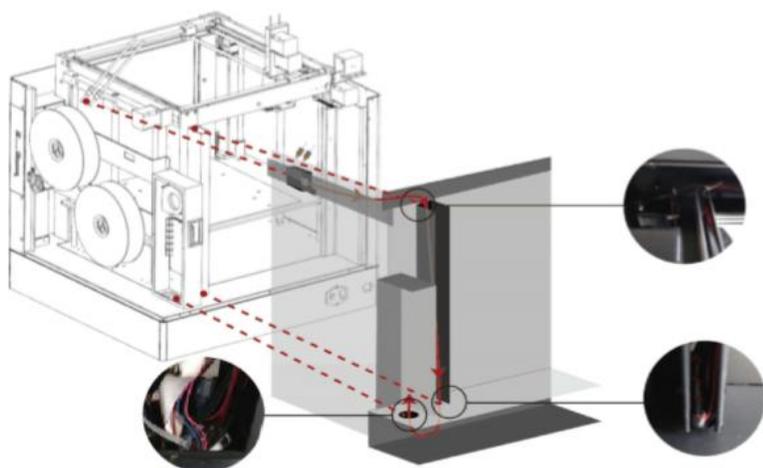


4. 如果您的打印机主板盒后面的电路盒有盖子，请将其取下。

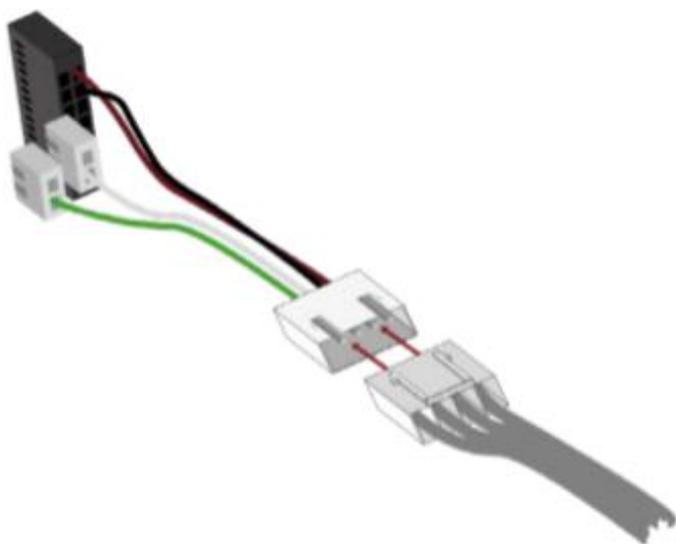
(见左图) 如果您的打印机的电路盒没有可拆卸的盖子，请将电缆末端插入进线管和底盖之间的间隙。然后将其拖入主板盒中。(见右图)



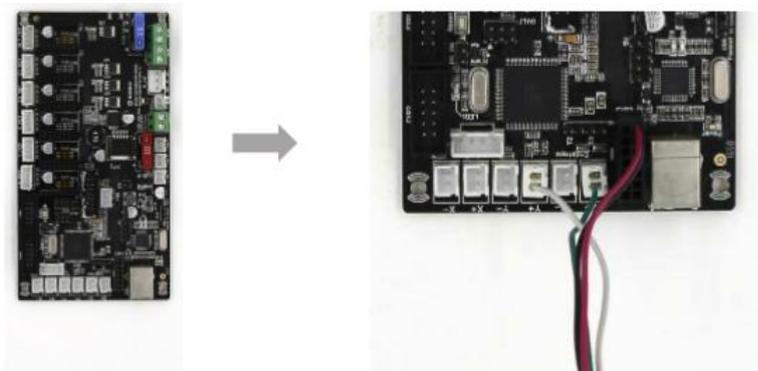
- 将白色的断料检测器电缆穿过机器背面的电路盒。
- 将此电缆的末端向下放到打印机下方，然后将电缆穿回到主板盒中。



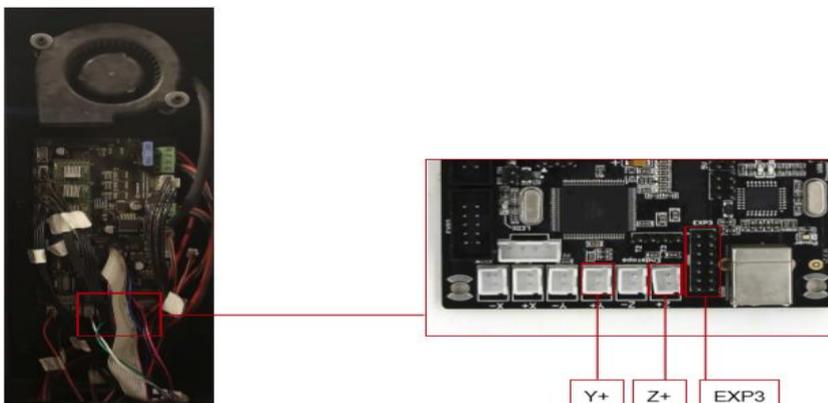
5. 用零件中的转接器(C)的 4 个插针的一端连接断料检测器。



将转接器上的另外 3 个端口插到运动控制板上，如下图所示：
红色和黑色的线插到 EXP3（电线应在端口的右上角），
白色的线插到 Y+，
绿色的线插到 Z+。



接线完毕后：



6. 组装断料检测器。

将白色的断料检测器电缆 (B)连接到断料检测器(A)上。取下胶带。



7. 检查断料检测器的功能。

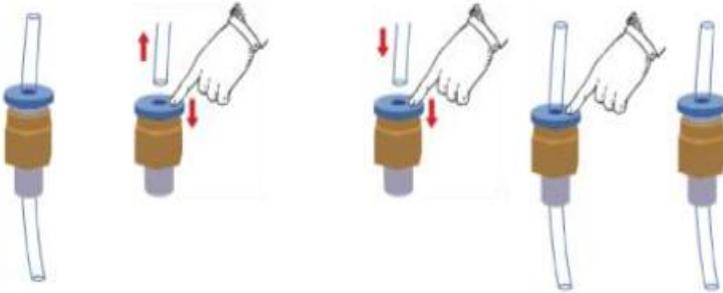
打开电源。检查当没有耗材穿过传感器时，检测器上的红灯是否亮起。如果指示灯亮起，请关闭打印机电源并继续下一步。

如果指示灯未亮起，请通过 help.raise3d.com 联系技术支持部门。

8. 更换进料管。

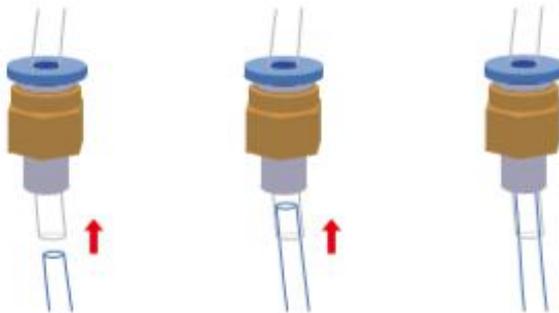
1) 若您的打印机上原本的进料管外径为 4mm:

将原本的进料管完全取出，然后用断料检测工具中的进料管(D)替换它。要取出进料管，请持续按住快速接头上的蓝色圆环。



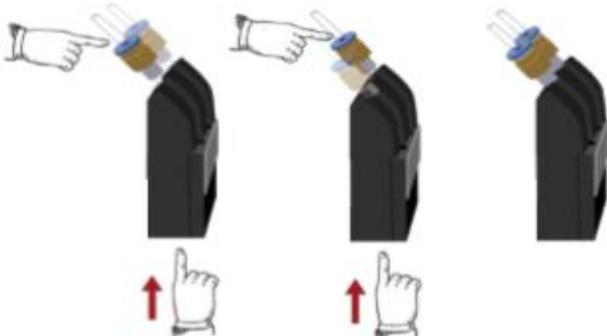
2) 若您的打印机上原本的进料管外径为 6mm:

保留原本的进料管，直接插入新的外径为 4mm 的进料管。

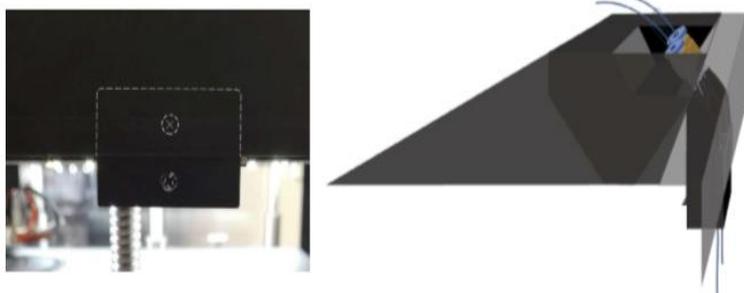


9. 安装断料检测器。

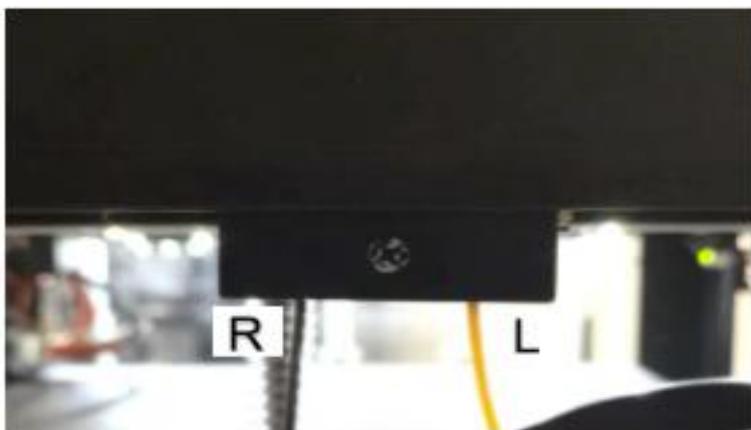
将料管插入塑料后盖卡槽末端的两个孔中。并将其固定在卡槽中。



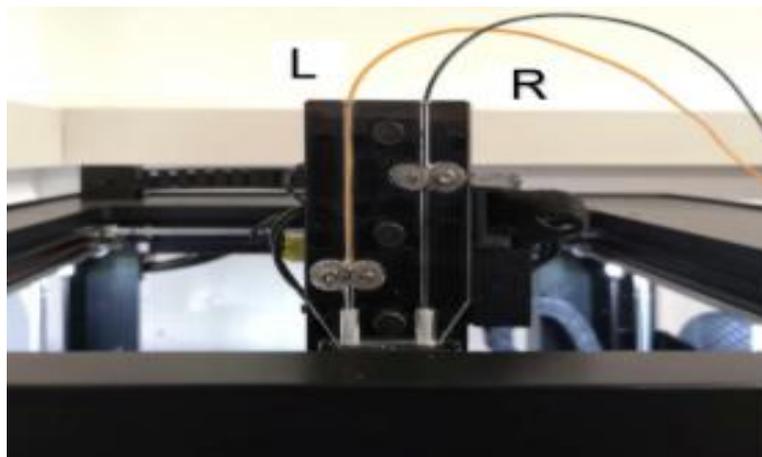
调整检测器的高度，直到上面的螺丝被打印机外壳挡住，下面的螺丝的顶部与打印机外壳边沿齐平。



10. 将耗材穿过断料检测器，然后向上穿过进料管，以确保耗材路径正确安装。



请注意不同喷嘴的进料顺序，以防出现误报。



11. 重新安装所有拆除的部件。这些部件有：

- 线路盒盖（步骤 9）
- 运动主板控制盒盖（步骤 8）
- 后板和侧门（步骤 2）

12. 下载

请在以下网址: <https://www.raise3d.com/pages/filament-run-out-sensor-installation-instruction>

下载 FRS 版本的主板固件, 请在以下网址: 下载 0.9.7 版本 (或者更新版本) 的触屏固件。

将这两个固件保存到 U 盘。把 U 盘插入屏幕侧面, 重启打印机。如要继续, 请找到“运动控制主板固件更新”, 了解如何更新运动控制主板固件。

-结束-



America | Asia | Europe

Sale & Business: sale@raise3d.com

Technical Support: help.raise3d.com

For any other inquiries: inquiry@raise3d.com