

Raise3D Industrial PPA Support_技术数据表 (TDS)

Raise3D Industrial PPA Support 是一款专为打印高性能（高温）尼龙而设计的支撑。在打印过程中容易发生翘，使用该支撑可以提供适当的粘结性，降低翘曲的趋势。除此之外，在打印复杂结构，包括悬垂以及空腔的结构时，PPA Support 可以很好的保证结构的完整性以及内表面的光洁度。打印结束后，可以轻松剥离，相比于水溶性支撑更加的具有性价比。

第1部分 物理性能

参数	测量方式	数值
密度	ISO 1183, GB/T 1033	1.26 (g/cm ³ at 21.5°C)
熔融指数	280 °C, 2.16 kg	17.5 (g/10 min)
气味	/	几乎无味
溶解度	/	不溶于水

第2部分 材料兼容性

材料	兼容性
Raise3D Industrial PPA CF & PPA GF	++
PPA 基材料	++
纤维增强复合 PPA 材料	++
其他碳纤增强尼龙基材料	+

- ++ 可以很好兼容并支撑模型，
 + 通常根据其几何形状支撑模型，
 - 根据几何形状，通常不能很好地支撑模型
 --不能支撑模型

注意：

1. 建议使用硬化钢喷嘴、钨钢或红宝石喷嘴，以避免喷嘴磨损。
2. PPA Support 对水分敏感，应始终在干燥条件下（相对湿度低于 15%）储存和使用。
3. 使用前将PPA Support置于80-100°C烘箱中，进行6小时干燥。

免责声明：

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。打印成品的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有更改，恕不另行通知。

每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则Raise3D对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用Raise3D材料造成的任何损害、伤害或损失，Raise3D概不负责。

