

## Raise3D Premium PVA+\_技术数据表 (TDS)

Raise3D Premium PVA+ (聚乙烯醇) 是一种冷水溶性 3D 打印材料, 与 PLA, PETG, 尼龙等配合使用时具有很强的附着力, 使其成为各种类型长丝的理想支撑材料。PVA+ 支持在浸入水中时溶解, 在 3D 打印部件上留下光滑的界面表面。

材料特点:

- 配方优化, 提高打印适性和热稳定性;
- 在冷水中的溶解性优异;
- 与 PLA, PETG 和尼龙的适当粘合;
- 易于拆卸, 支撑界面光;
- 废物可以通过家庭污水处理\*;

(\*)该材料不是 100%可生物降解的, 但可以通过家用排水管与过量的水处理。

### 第1部分 材料规格

直径	公差	圆度
1.75mm	$\pm 0.05\text{mm}$	$\geq 95\%$

### 第2部分 兼容性

材料	兼容性
PLA	++
PETG	++
ABS, ASA	+
PC	-
PP	--
TPU	+
PA, PA CF	++

++ 可以很好兼容并支撑模型,

+ 通常根据其几何形状支撑模型,

- 根据几何形状, 通常不能很好地支撑模型

-- 不能支撑模型

### 包装及储存:

Raise3D Premium PVA+ 使用密封及真空袋包装, 材料应储存在阴凉 (15°C -25°C) 且干燥的环境中, 避免阳光直射。一旦打开包装, 请确保材料在打印前正确干燥, 以避免任何打印问题。



**推荐使用环境：**

1. 推荐打印底板温度：>60°C；
2. 打印温度不应超过225°C(5分钟)；
3. Raise3D Premium PVA+与大多数常见打印用粘合剂兼容；
4. Raise3D Premium PVA+在水中的溶解速度取决于打印物体的体积、水量和水温，使用较高水温（高至70°C）将加速溶解过程。但是，为了防止零件在溶解过程中变形，水温不应超过所用主体材料的软化温度，尤其针对PLA（水温需低于60°C）。

**免责声明：**

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。打印成品件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有更改，恕不另行通知。

每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则Raise3D对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用Raise3D材料造成的任何损害、伤害或损失，Raise3D概不负责。

