

Raise3D Hyper Speed ABS (高速 ABS) _技术数据表 (TDS)

Raise3D Hyper Speed ABS (高速 ABS) 通过对分子量优化及调节流动性, 实现在高速打印过程中更快的熔化及冷却, 从而降低打印件的温度梯度和内应力。凭借几乎零翘曲及优化的层间结合力, 高速 ABS 可以应用在功能原型、工装夹具或其他需要不同后处理可能性的部件上。

第 1 部分 物理性能

参数	测量方式	数值
密度	ISO 1183, GB/T 1033	1.08 (g/cm ³)
热变形温度	Custom method	73 (°C)
熔融指数	ISO 1133 (220 °C, 10 kg)	55 (g/10 min)
含水量	ISO 62: Method 1	0.36 (%)
气味	/	几乎无味
溶解度	/	不溶于水

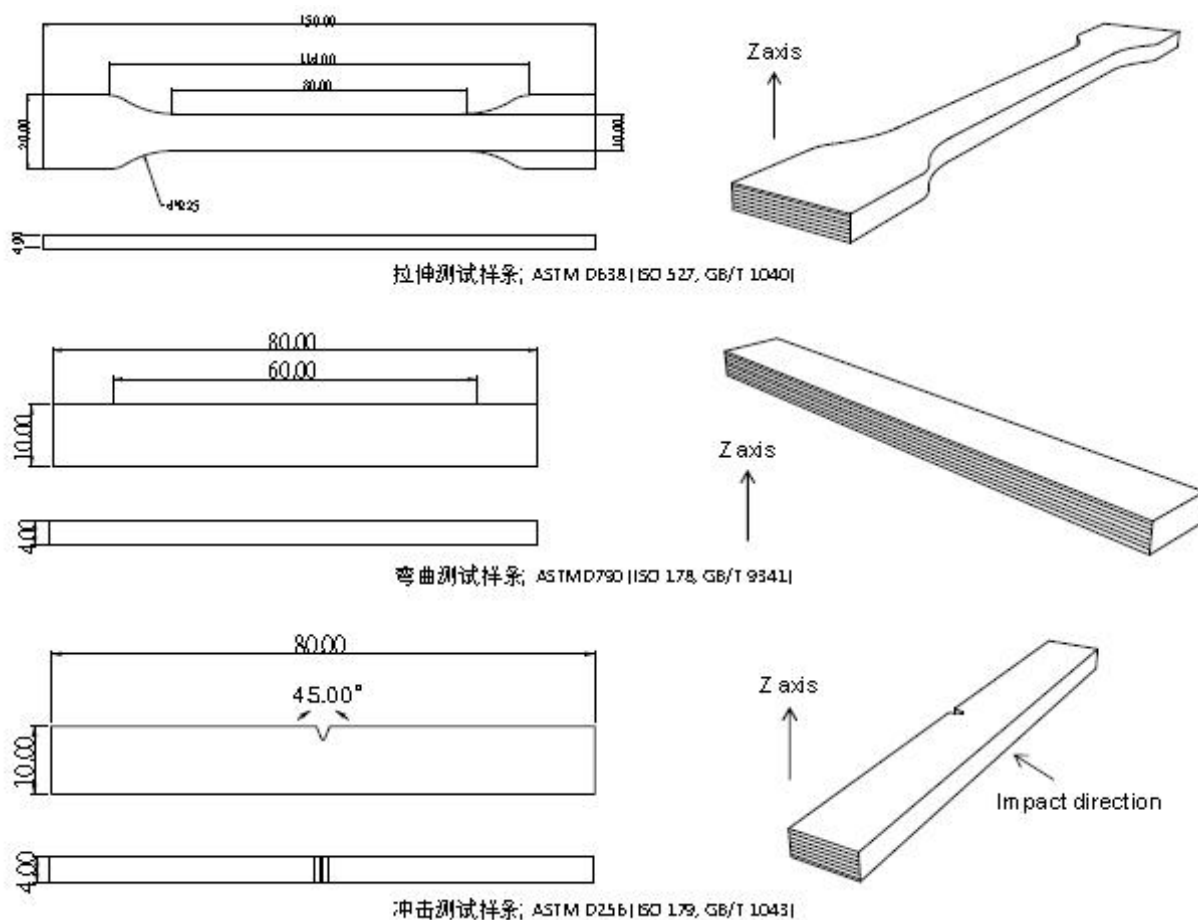
第 2 部分 机械性能

参数	测量方式	数值
杨氏模量 (X-Y)	ISO 527	1670 ± 165 (MPa)
拉伸强度 (X-Y)	ISO 527	45 ± 9 (MPa)
断裂伸长率 (X-Y)	ISO 527	40 ± 3 (%)
弯曲模量	ISO 178	1950 ± 165 (MPa)
弯曲强度	ISO 178	52 ± 7 (MPa)
悬臂梁缺口冲击强度	ISO 180	7.0 ± 1.0 (KJ/m ²)



附录

测试样品：



免责声明：

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。打印成品件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有更改，恕不另行通知。

每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则 Raise3D 对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用 Raise3D 材料造成的任何损害、伤害或损失，Raise3D 概不负责。

