

Raise3D Industrial PET Support_技术数据表 (TDS)

Raise3D Industrial PET Support 是专为 PET CF 和 PET GF 所研发的易拆除支撑材料。在 3D 打印过程中，该材料可形成稳固的支撑结构，为打印主体结合界面提供适中的结合力，并抵抗制件的翘曲倾向，从而显著提升打印件悬空以及孔洞结构的质量和表面效果；打印完成后，支撑部分又可以轻松与打印主体剥离。该材料可与多种 Raise3D OFP (Open Filament Program) 项目认证的高性能碳纤维复合线材搭配使用，相较于水溶性支撑材料具有较低的吸湿率和更高性的价比。

第1部分 物理性能

参数	测量方式	数值
密度	ISO 1183, GB/T 1033	1.16 (g/cm ³)
饱和吸水率	ISO 62: Method 1	0.4 (%)
熔融指数	250 °C, 2.16 kg	5.1 (g/10 min)
气味	/	几乎无味
溶解度	/	不溶于水

第2部分 材料兼容性

材料	兼容性
Raise3D Industrial PET CF&PET GF	++
纤维增强复合热塑性聚酯基材料	++
纤维增强复合尼龙基材料	+
其他纤维增强材料	+

- ++ 可以很好兼容并支撑模型，
 + 通常根据其几何形状支撑模型，
 - 根据几何形状，通常不能很好地支撑模型
 -- 不能支撑模型

注意：

1. 建议使用硬化钢喷嘴、钨钢或红宝石喷嘴，以避免喷嘴磨损。
2. Raise3D Industrial PET CF Support 对水分敏感，应始终在干燥条件下（相对湿度低于 15%）储存和使用。
3. 使用前将该耗材置于70-80℃烘箱中，进行4-6小时干燥。
4. 使用Raise3D Industrial PET CF Support时徒手剥离支撑可能会导致手部损伤，建议佩戴手套或做好其他防护措施。



免责声明:

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。打印成品件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有更改，恕不另行通知。

每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则Raise3D对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用Raise3D材料造成的任何损害、伤害或损失，Raise3D不承担相关责任。

