

PEI打印底板材料适配表

耗材	是否推荐PEI底板?	使用PEI底板打印时, 是否需要胶棒?	使用PEI底板打印时, 是否需要调整现有打印模板?	若不推荐PEI底板, 推荐哪种底板?
Raise3D Hyper Core ABS CF15	是	否	否	
Raise3D Hyper Core PPA CF25	是	否	否	
Raise3D Hyper Core PPA GF25	是	否	否	
Raise3D Hyper Speed PLA	是	否	否	
Raise3D Hyper Speed ABS	是	否	否	
Raise3D Hyper Speed ABS V2	是	否	否	
Raise3D Industrial PA12 CF+	是	否	否	
Raise3D Industrial PA12 CF Support	是	否	否	
Raise3D Industrial PPA CF	是	否	否	
Raise3D Industrial PPA GF	是	否	否	
Raise3D Industrial PPA Support	是	否	否	
Raise3D Industrial PET CF	是	是	否	
Raise3D Industrial PET GF	是	否	否	
Raise3D Industrial PET Support	是	否	否	
Raise3D Industrial PETG ESD	否	是	否	带BuildTak打印贴纸的打印底板
Raise3D Premium PLA	是	否	否	
Raise3D Premium ABS	是	否	否	
Raise3D Premium ASA	是	否	否	
Raise3D Premium PC	是	否	否	
Raise3D Premium PETG	是	否	否	
Raise3D Premium TPU-95A	是	否	否	
Raise3D Premium PVA+	是	否	否	

1. 对于使用PEI底板打印时, 需要胶棒的材料, 建议使用以下胶棒选项: 得力PVP胶棒、3D Printer Glue Sticks PVP Solid Glue Sticks for 3D Printer Hot Bed Removing Printing Models。

2. 对于使用PEI底板打印不需要使用胶棒的材料, 使用胶棒可提高首层的粘合效果。

3. 关于推荐的喷嘴温度和热床温度, 请参考ideaMaker中的切片模板。

4. 使用PEI底板打印PETG, 或以PETG为基体的复合材料时, 粘接力较弱。