

Forward AM Ultracur3D® RG 1100 B

具有优异刚性和耐温性的刚性树脂

由 Forward AM 推出的 Ultracur3D® RG 1100 B 是一种高强度的基于聚氨酯的工程级树脂材料，其机械性能可媲美广泛应用于汽车或其他高要求行业的注塑材料。由于其高热变形温度（HDT 100°C）、良好的化学耐受性和长期的紫外线稳定性，该材料非常适合用于汽车连接器、精密的工程零件、外部覆盖件、支架和外壳等应用。

颜色选择：1kg ●

特点&优势

- 极高的刚性
- 出色的耐热性
- 优异的化学耐受性和低吸水性

应用

- 汽车连接器
- 高要求的工程零件
- 外部覆盖板
- 支架和外壳



材料性能*

性能	测试标准	测量值(UV)
外观	-	黑色
粘度 (25°C)	锥板流变仪 ¹⁾	280 mPas
密度 (液态树脂)	ASTM D4052-18a	1.11g/cm ³
密度 (固化树脂)	ASTM D792	1.2g/cm ³
邵氏 D 硬度	ASTM D2240	84
杨氏模量 ²⁾	ASTM D638	2950 MPa
拉伸强度	ASTM D638	70 MPa
断裂伸长率	ASTM D638	5%
弯曲模量	ASTM D790	2790 MPa
弯曲强度	ASTM D790	125 MPa
Izod 冲击性能, 23°C	ASTM D256	21J/m
热变形温度@0.45 MPa	ASTM D648	100°C
热变形温度@1.82 MPa	ASTM D648	78°C
阻燃性	UL 94	HB (1.5 mm)
生物相容性 细胞毒性 (中性红法)	EN ISO 10993-5 (2009)	通过 ⁴⁾

*注:

- 1) 通过 TA-Instrument DHR 流变仪测定, 锥板结构, 直径 60 mm, 剪切速率 100 s⁻¹。
- 2) 拉伸样件依据 ASTM D638 Type IV, 拉伸速度 5 mm/min。
- 3) 生物相容性测试基于所引用产品的测试样件, 用于评估材料的一般兼容性。所列测试项目并非连续生产流程的一部分, 结果仅代表测试样件表现, 最终产品需重新测试验证。判断所有打印部件是否适用于特定应用, 仍由设备制造商和/或终端用户负责。更多信息请参阅 Forward AM RG 1100B 产品介绍。
- 4) 除非另有说明, 所有样件均为 3D 打印制成, 测试在室温 (23°C) 下进行。各测试的 ASTM 样件尺寸如下: ASTM D790: 80 × 4 × 10 mm, ASTM D256: 63 × 12.7 × 12 mm, ASTM D648: 127 × 3.2 × 13 mm, ISO 179-1: 80 × 4 × 10 mm, UL 94: 125 × 1.5 × 13 mm, IEC 60695-2-12/-13: 60 × 2 × 60 mm

更多参数详情, 请参阅本页面中的技术数据表:

<https://www.raise3d.cn/material/ultracur3d-rg-1100-b/>