



Raise3D PA12 黑色 V1 粉末 技术数据表

用于高强度、低翘曲，功能件与小批量终端零件的粉末

PA12黑色粉末是一款性能均衡的通用型工程级材料，具备良好的机械强度、耐化学性与尺寸稳定性。适用于工业功能件与终端零部件的批量打印，打印稳定性出色。

优势

- 极佳的尺寸精度和稳定性
- 高强度、抗冲击性强
- 均衡的机械性能

- 优异的打印表面和细节
- 高复用率
- 易打印

应用

- 小批量终端零件
- 功能原型件
- 工装夹具

- 轻量化、结构稳固的功能部件
- 工业级连接器与外壳
- 定制假肢、矫形器等医疗零部件

机械性能

属性	测试标准	测量值 (X方向)	测量值 (Y方向)	测量值 (Z方向)
拉伸强度 (MPa)	ISO 527-2	50	48	49
拉伸断裂伸长率 (%)	ISO 527-2	9	7	6
拉伸模量 (MPa)	ISO 527-2	1791	1783	1952
弯曲强度 (MPa)	ISO 178	70	/	/
弯曲模量 (MPa)	ISO 178	1483	/	/
断裂弯曲应变 (%)	ISO 178	10	/	/
简支梁冲击强度/缺口A (kJ/m ²)	ISO 179-2	4	4	4
简支梁冲击强度/无缺口 (kJ/m ²)	ISO 179-2	24	26	25
邵氏硬度 (D级)	ISO 868-2003	81	/	79

耐热属性

属性	测试标准	测量值
热变形温度@0.45 MPa (°C)	ISO 75-2	127
热变形温度@1.8 MPa (°C)	ISO 75-2	51
维卡软化温度/A50 (°C)	ISO 306	174
维卡软化温度/B50 (°C)	ISO 306	147

其他属性

属性	测试标准	黑
粉末颜色	/	Black
制件密度 (g/cm ³)	ISO 1183.1-2004	1.024
堆积密度 (g/cm ³)	ISO 60 / ASTM D1895	0.521

免责声明

本数据表中的典型值仅供参考和比较之用。不得用于设计规范或质量控制。实际值可能会因打印条件不同而有很大差异。打印件的终端使用性能不仅取决于材料，还取决于零件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变更，恕不另行通知。

每个用户都有责任确定Raise3D材料预期应用的安全性、合法性、技术适用性，以及处置/回收方法。Raise3D不对任何特定用途或应用的适用性做出任何形式的保证，除非另行公告。Raise3D对在任何特定应用中使用Raise3D材料所引起的任何损坏、伤害或损失不承担任何责任。