

PA NEXT GB 黑色 V1 粉末 技术数据表

高刚性、耐热稳定，适合精密结构与工业应用的粉末

PA NEXT GB粉末是一种玻璃珠填充材料，兼具高刚性与良好尺寸稳定性，耐热抗变形，适用于高精度工业零件的批量生产，成型外观精细。

优势

高刚性，适用于结构强度要求高的零件
出色的耐热性能，抗变形能力强
耐磨性强

极佳的尺寸稳定性，适合高精度装配件
较低翘曲率，适配复杂结构设计
均衡的机械性能

应用

高刚度结构件：如设备外壳、连接支架、结构骨架
承重夹具与工具：长期受力的工装、治具、替换部件
热应力环境零件：如发动机舱部件、高温运动部件

工业最终用途件：工业级结构支架与装配连接件
电气外壳与功能性机械部件：需要耐用壳体、机械部件的中低批量定制制造
模具与成型工具：适用于中温快速成型、简易注塑模具等

机械性能

属性	测试标准	测量值 (X方向)	测量值 (Y方向)	测量值 (Z方向)
拉伸强度 (MPa)	ISO 527-2	45	46	46
拉伸断裂伸长率 (%)	ISO 527-2	4.5	4.5	4
拉伸模量 (MPa)	ISO 527-2	2800	2800	2800
弯曲强度 (MPa)	ISO 178	67	67	58
弯曲模量 (GPa)	ISO 178	2.1	2.1	2
简支梁冲击强度/缺口A (kJ/m ²)	ISO 179-2	3.3	3.4	3.2
简支梁冲击强度/无缺口 (kJ/m ²)	ISO 179-2	32	38	/
邵氏硬度D	ISO 868-2003	83.03	82.47	82.47

免责声明

本数据表中的典型值仅供参考和比较之用。不得用于设计规范或质量控制。实际值可能会因打印条件不同而有很大差异。打印件的终端使用性能不仅取决于材料，还取决于零件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变更，恕不另行通知。

每个用户都有责任确定Raise3D材料预期应用的安全性、合法性、技术适用性，以及处置/回收方法。Raise3D不对任何特定用途或应用的适用性做出任何形式的保证，除非另行公告。Raise3D对在任何特定应用中使用Raise3D材料所引起的任何损坏、伤害或损失不承担任何责任。

热性能

属性	测试标准	测量值 (X方向)	测量值 (Y方向)	测量值 (Z方向)
热变形温度@0.45 MPa(°C)	ISO 75-2	144	144	144
热变形温度@1.8 MPa(°C)	ISO 75-2	114	114	115
维卡软化温度/10N(°C)	ISO 306	170.8	170.1	170.1
维卡软化温度/50N(°C)	ISO 306	162.4	162.7	162.7

其他属性

属性	测试标准	测量值
粉末颜色	/	黑
制件密度 (g/cm ³)	ISO 1183.1-2004	1.35
粉床密度 (g/cm ³)	/	0.83
堆积密度 (g/cm ³)	GB/T 16913.3-1997	0.76

免责声明

本数据表中的典型值仅供参考和比较之用。不得用于设计规范或质量控制。实际值可能会因打印条件不同而有很大差异。打印件的终端使用性能不仅取决于材料，还取决于零件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变更，恕不另行通知。

每个用户都有责任确定Raise3D材料预期应用的安全性、合法性、技术适用性，以及处置/回收方法。Raise3D不对任何特定用途或应用的适用性做出任何形式的保证，除非另行公告。Raise3D对在任何特定应用中使用Raise3D材料所引起的任何损坏、伤害或损失不承担任何责任。